

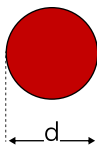
PESO IN Kg PER METRO DELL’ACCIAIO

Dimensioni mm	Tondi	Esagonali	Quadri	Dimensioni mm	Tondi	Esagonali	Quadri	Dimensioni mm	Tondi
2	0,024	0,027	0,031	34	7,06	7,86	9,07	110	74,60
2,5	0,038	0,042	0,049	35	7,55	8,33	9,62	120	88,80
3	0,055	0,061	0,070	36	7,99	8,81	10,20	130	104
3,5	0,075	0,083	0,096	37	8,37	9,30	10,75	140	121
4	0,098	0,109	0,126	38	8,90	9,81	11,34	150	139
4,5	0,125	0,138	0,159	39	9,38	10,34	11,94	160	158
5	0,154	0,170	0,196	40	9,86	10,88	12,60	170	178
6	0,222	0,245	0,283	41	10,28	11,40	13,20	180	200
7	0,302	0,333	0,385	42	10,91	12,00	13,85	190	223
8	0,395	0,435	0,502	44	11,83	13,16	15,20	200	247
9	0,499	0,551	0,636	45	12,50	13,77	15,90	210	272
10	0,617	0,680	0,785	46	12,93	14,40	16,60	220	298
11	0,746	0,823	0,950	48	14,20	15,67	18,09	230	326
12	0,888	0,979	1,130	50	15,40	17,00	19,60	240	355
13	1,04	1,140	1,33	52	16,70	18,51	21,22	250	385
14	1,21	1,33	1,5	53	17,30	19,10	22,05	260	417
15	1,39	1,52	1,77	54	17,96	19,81	22,89	270	449
16	1,58	1,73	2,01	55	18,70	20,60	23,70	280	483
17	1,78	1,96	2,27	56	19,30	21,31	24,62	290	514
18	2,00	2,18	2,54	58	20,70	22,87	26,41	300	555
19	2,23	2,45	2,83	60	22,20	24,47	28,30	310	587
20	2,47	2,70	3,14	62	23,69	26,13	30,17	320	631
21	2,72	3,00	3,44	64	25,24	27,84	32,15	330	671
22	2,98	3,29	3,80	65	26,00	28,72	33,20	340	706
23	3,26	3,57	4,12	66	26,84	29,61	34,19	350	755
24	3,55	3,92	4,52	68	28,50	31,43	36,30	360	799
25	3,85	4,21	4,91	70	30,20	33,30	38,50	370	837
26	4,17	4,60	5,26	72	31,84	35,24	40,69	380	890
27	4,49	4,96	5,72	74	33,74	37,23	42,98	390	938
28	4,84	5,29	6,10	75	34,70	38,20	44,20	400	986
29	5,14	5,67	6,54	76	35,60	39,26	45,34	420	1091
30	5,55	6,12	7,06	78	37,50	41,36	47,75	440	1183
31	5,87	6,46	7,54	80	39,50	43,50	50,20	460	1293
32	6,31	6,96	8,04	90	49,90	55,07	63,58	480	1420
33	6,71	7,32	8,55	100	61,62	67,98	78,50	500	1540

FORMULA CALCOLO - peso in Kg x metro lineare

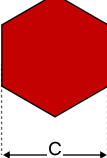
TONDO

$\frac{d^2}{100} \times 0,6165 \text{ kg}$



ESAGONO

$\frac{c^2}{100} \times 0,675 \text{ kg}$



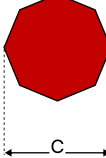
QUADRO

$\frac{l^2}{100} \times 0,785 \text{ kg}$



OTTAGONO

$\frac{c^2}{100} \times 0,645 \text{ kg}$



PIATTO

$\frac{b+h}{100} \times 0,785 \text{ kg}$

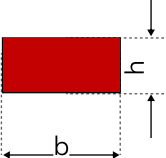


TABELLA DELLE TOLLERANZE IN mm PER TRAFILATI - PELATI - RETTIFICATI

Dimensioni	ISO h11	10 UT UNI 468	8 UT	ISO h10	5 UT	ISO h9	3 UT UNI 469	ISO h8	2 UT	ISO h7	1 UT	ISO h6	ISO h5
da mm 1 a mm 3	0,06	0,05	0,05	0,04	0,03	0,025	0,018	0,014	0,012	0,009	0,006	0,007	0,005
oltre mm 3 a mm 6	0,075	0,08	0,06	0,048	0,04	0,03	0,025	0,018	0,015	0,012	0,008	0,008	0,005
oltre mm 6 a mm 10	0,09	0,10	0,08	0,058	0,05	0,036	0,03	0,022	0,02	0,015	0,010	0,009	0,006
oltre mm 10 a mm 18	0,11	0,10	0,10	0,07	0,06	0,043	0,035	0,027	0,025	0,018	0,012	0,011	0,008
oltre mm 18 a mm 30	0,13	0,15	0,12	0,084	0,07	0,052	0,045	0,033	0,030	0,021	0,015	0,013	0,009
oltre mm 30 a mm 50	0,16	0,20	0,14	0,10	0,08	0,062	0,05	0,039	0,035	0,025	0,018	0,016	0,011
oltre mm 50 a mm 80	0,19	0,20	0,16	0,12	0,10	0,074	0,06	0,046	0,04	0,030	0,021	0,019	0,013
oltre mm 80 a mm 100	0,22	0,20	0,18	0,14	0,12	0,084	0,07	0,054	0,045	0,035	0,022	0,022	0,015

TABELLA DELLE TOLLERANZE IN mm PER LAMINATI

Dimensioni	Tolleranza	Dimensioni	Tolleranza
da mm 5 a mm 20	± 0,25	da mm 82 a mm 100	± 1,75
da mm 21 a mm 32	± 0,50	da mm 102 a mm 120	± 2,00
da mm 33 a mm 50	± 0,75	da mm 125 a mm 160	± 2,50
da mm 51 a mm 80	± 1,00	da mm 165 a mm 200	± 3,00

In tutti i casi sopracitati la massima ovalizzazione ammessa è pari alla metà della tolleranza